

핸드 설치 펜치(HIP)

HIP 4000 | 392, HIP 7000 | 393



저프로파일 클램프 292 및 이어 클램프 293 설치에 권장

이점

- 최고 밀폐 성능
- 인체공학적 그림
- 빠르고 쉬운 설치



저프로파일 클램프 292용 펜치
HIP 4000 | 392



이어 클램프 293용 펜치
HIP 7000 | 393

최고 밀폐 성능: 우수한 강도 및 높은 폐쇄력

경제적 설계: 저볼륨 어셈블리 또는 ToothLock® 클램프 시제품의 핸드 설치 시 비용 효율적

인체공학적 그림: 안전하고 단순한 폐쇄



기술 데이터 개요

저프로파일 클램프 292용 펜치

모델 번호	HIP 4000 392
품목 번호	14100392
치수:	
길이	325.0 mm
폭	62.0 mm
높이	220.0 mm
무게	612 g
조 폭	-
개방 격차	31.00-14.0 mm
이어 폭	-
기준 조 힘	4000 N

이어 클램프 293용 펜치*

모델 번호	HIP 7000 393
품목 번호	14100393
치수:	
길이	312.0 mm
폭	62.0 mm
높이	370.0 mm
무게	771 g
조 폭	12.0 mm
개방 격차	조 1: 22.0-9.0 mm 조 2: 15.2-2.0mm
이어 폭	17 mm
기준 조 힘	7000 N

* 조 1은 부분 이어 펜치용으로 설계되었고 조 2는 이어 펜치를 보완해 줍니다.

적용 가능한 클램프

제품 그룹	규격 (mm)	최대 폐쇄력 (N)	이어 폭 (mm)	조립 도구: 저프로파일 클램프 292용 펜치 HIP 4000 392	이어 클램프 293용 펜치 HIP 7000 393
292	57.5-118.0	3900	-	14100392	-
293	40.0-120.5	7500	17	-	14100393

복합 액션 도구

핸들이 폐쇄될 때 복합 액션 메커니즘에서 기계적 장점이 증가하므로 가장 필요할 때 더 높은 체결력을 제공합니다.

두 핸들 중 하나에 부착된 중앙 핸들은 공구의 행정 시작 시 넓은 핸들 범위를 줄이는 데 사용되며 핸들을 함께 모아 편리하게 접을 수 있습니다.

저프로파일 클램프 292용 펜치

조는 292 ToothLock® 저프로파일 클램프에 있는 후크의 기하학적 구조와 체결될 수 있도록 특별히 설계되었습니다.

어떤 핸들 위치에서든 4000 N 이상의 체결력을 손쉽게 생성할 수 있는 기능 덕분에 사용자는 ToothLock® 클램프 기술로 구현할 수 있는 높은 레이디얼 하중의 이점을 최대한 활용할 수 있습니다.

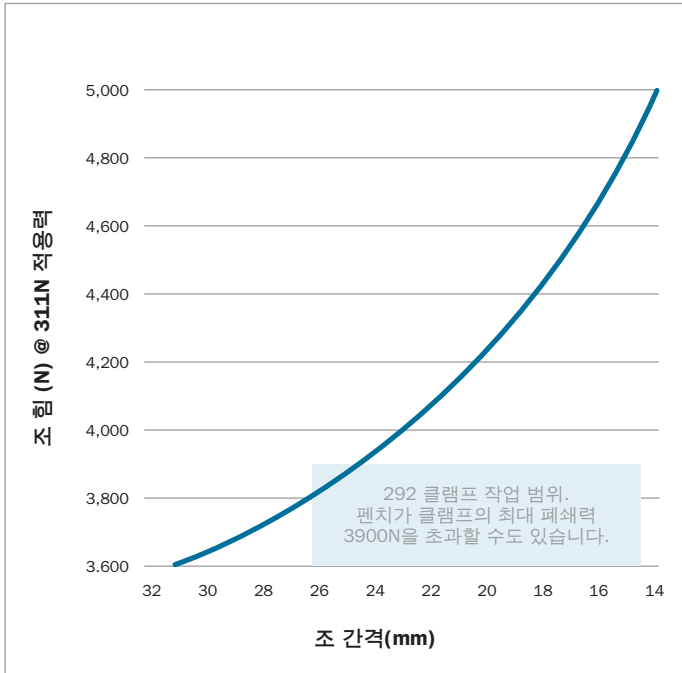
이어 클램프 293용 펜치

조는 293 ToothLock® 클램프의 이어에 적합하도록 특별히 설계되었습니다.

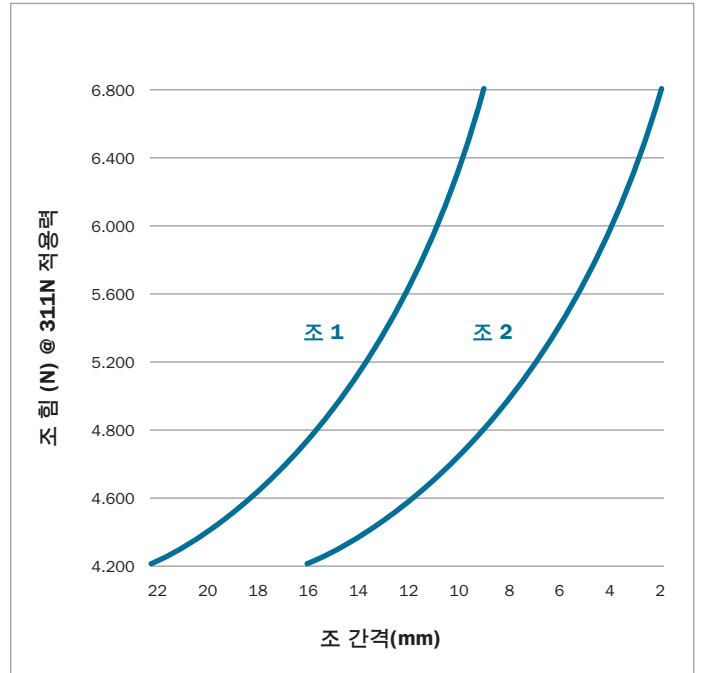
측면 조의 양쪽 면은 클램프의 넓은 17 mm 폐쇄 이동 거리를 활용하는 한편, 높은 체결력을 생성하는 기능을 유지해줍니다. 이로써 단순 핸드 도구로 특히 높은 클램프의 레이디얼 하중을 달성할 수 있습니다.

폐쇄력 비교 차트

HIP 4000 | 392



HIP 7000 | 393



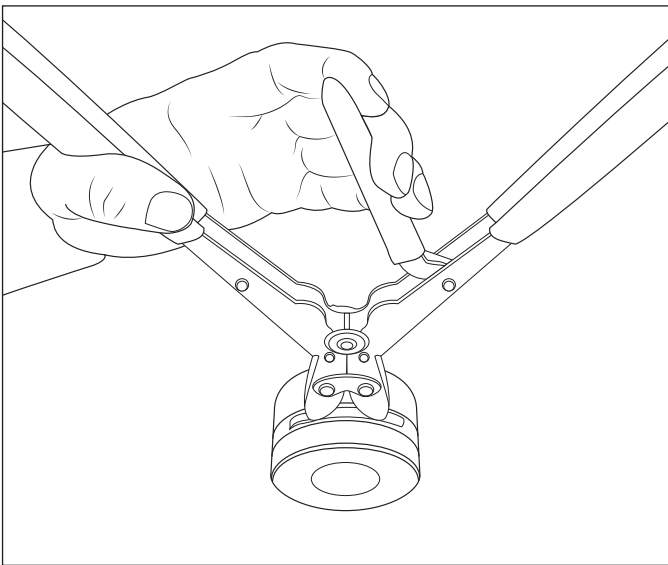
ⓘ 주의사항: 적용력의 본질적인 변동성으로 인해 핸드 펜치 폐쇄력 일관성을 보장할 수 없습니다. 기준 조 힘은 가이드라인에 불과하며, 실제 펜치 힘은 적용된 손의 힘, 현지 작업자 안전 제한, 특정 적용 분야 속성에 따라 다릅니다. 클램프의 최대 폐쇄력이 초과될 수도 있습니다. 작업자 안전과 최종 연결 완전성을 보장하는 책임은 최종 사용자에게 있습니다.

지침 가이드

최소 폐쇄 요구 사항 - 각 클램프 292 및 293에서 전체 톱니 체결을 위해 이 요건을 반드시 준수해야 합니다. 클램프 규격 및 추가 조립 정보에 대해서는 해당하는 클램프 기술 데이터시트를 참조하십시오.

HIP 4000 | 392

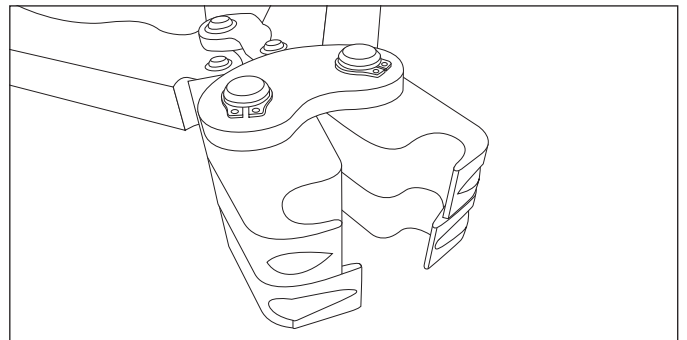
펜치 팁의 기하학적 구조는 292 장력 조절 터널과 체결하도록 특별히 설계되었습니다. 공구 행정의 끝은 작업 범위에서 최소 클램프 직경과 일치합니다.



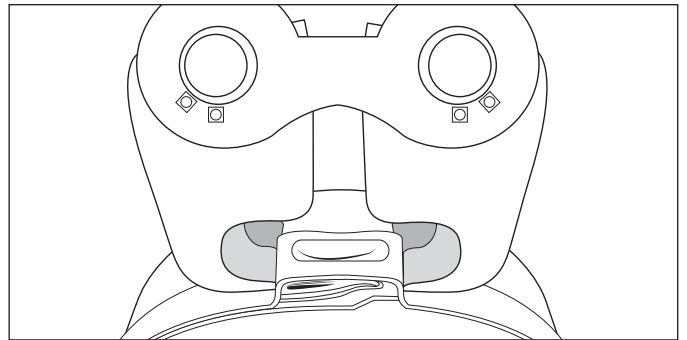
중량 핸들은 행정 시작 시 보다 쉬운 취급을 위해 핸드 스프레드를 증가시켜 줍니다.

HIP 7000 | 393

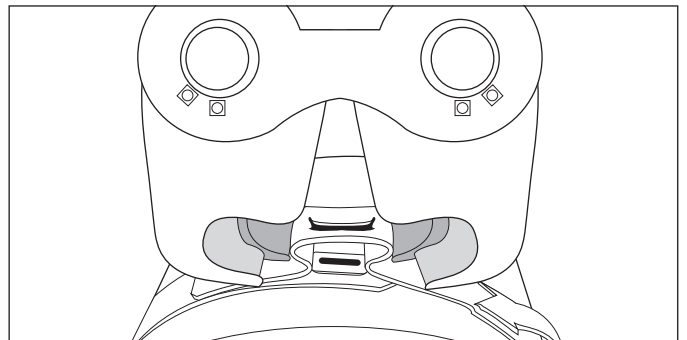
두 개 조 펜치는 대형 17 mm 이어를 수용하도록 설계되었습니다.



1. 간격이 더 넓은 조 1이 먼저 사용됩니다.



2. 조 1을 이어 위에 배치하고 필요에 따라 클램프를 폐쇄시킵니다.



3. 핸들 행정 끝에서 직경을 추가로 줄여야 할 경우, 조 2를 이어 위에 배치하고 원하는 직경 감소가 구현될 때까지 계속합니다.