

# Одноушковый хомут с винтом 103

Рекомендован для систем безопасности водителя и пассажиров

## Преимущества

- Безопасность и надежность
- Быстрый и безопасный монтаж
- Универсальность конструкции
- Эффективное использование пространства



**Безопасность:** надежное крепление нагнетателя подушки безопасности в системах безопасности водителя и пассажиров

**Экономия средств:** гибкая альтернатива крепления нагнетателей, устраняющая необходимость в изготовлении специальных кронштейнов

**Экономия пространства:** простота монтажа благодаря расположению ушка в позиции 180° или 45°

**Гибкость:** легко настраиваемое расположение хомута

**Точно в размер:** доступны различные диаметры с винтами М5 или М6 для нагнетателей стандартных размеров

**Прочность:** высокопрочный низколегированный сплав с высокими удерживающими свойствами + хорошая стойкость к коррозии

**Надежный монтаж:** быстрый и простой монтаж с помощью оборудования, обеспечивающего отслеживание технологического процесса

ХАРАКТЕРИСТИКИ



## Одноушковый хомут с винтом 103

ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

**Материал**

**103** 103 Стальная лента с гальваническим покрытием

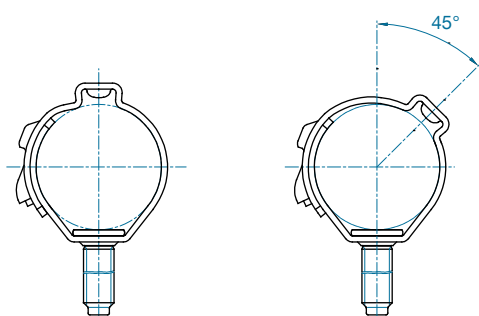
**Коррозионная стойкость согласно DIN EN ISO 9227**

**103** ≥ 72 ч

**Диапазон размеров Ширина × толщина Размер винта**

20,6—50,0 мм	10,0 × 1,0 мм	M5 и M6
20,6—50,0 мм	14,0 × 1,0 мм	M5 и M6

**Варианты расположения ушка**



ушко в позиции 180°

ушко в позиции 45°

**Материал**

Лента для одноушковых хомутов с винтом изготавливается из материала с покрытием Galvan. Винты изготавливаются из оцинкованного материала.

**Состояние кромки ленты**

Компания Oetiker строго контролирует процесс производства ленты, включая меры обеспечения высоких требований качества при продольной нарезке лент и при обработке угловых радиусов механическим способом или методом скругления. Такой подход снижает вероятность повреждения острыми или прямоугольными кромками соединяемых деталей, когда они зажимаются с помощью хомута.

**Ушко хомута (зажимной элемент)**

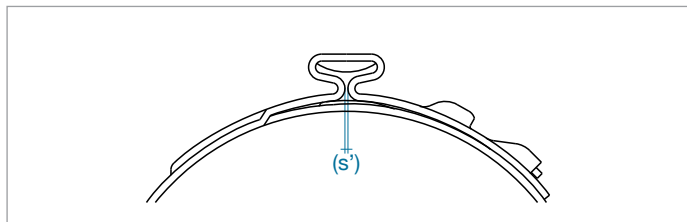
С помощью инструментов, разработанных или одобренных компанией Oetiker, хомут зажимается за счет сведения нижних радиусов ушка. Максимальное уменьшение диаметра пропорционально ширине ушка (s) в раскрытом состоянии.

Теоретическое значение максимального уменьшения диаметра определяется по формуле:

$$\text{Максимальное уменьшение диаметра} = \frac{\text{Ширина ушка (s)}}{\pi}$$

## ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

### Ушко хомута (зажимной элемент)



! Примечание: на рисунке выше показано, как выглядит ушко в зажатом состоянии (s'); здесь может не отображаться эффективно зажатый хомут.

### Механический замок

Замок представляет собой механически соединяемую конструкцию, благодаря которой хомут сохраняет круглую форму.

### Конструкция ушка

Выемка в ушке эффективно увеличивает усилие зажатия и создает эффект пружины при уменьшении или увеличении диаметра соединяемых деталей вследствие теплового или механического воздействия.

### Момент затяжки винта

Момент затяжки винта должен регулироваться на индивидуальной основе.

### Рекомендации по монтажу

Ушко хомута деформируется под воздействием постоянного усилия от зажимного инструмента. Такой способ называется «зажатие с приоритетом по усилию». Этот метод монтажа обеспечивает равномерное и повторяемое усилие, прикладываемое к соединяемым деталям, а также соответствующее усилие, действующее на механический замок хомута. Применение данной методики в процессе зажатия хомута серии 103 обеспечит компенсацию производственных допусков на детали и передачу постоянного радиального усилия от хомута на соединяемые детали. Производственные допуски на детали компенсируются за счет изменения зазора ушка (s'). Контроль монтажа хомута и сбор данных в процессе его выполнения осуществляется при использовании пневматического инструмента с электронным управлением **Oetiker ELK**.

! Примечание. Необходимо обеспечить зажатие за один рабочий ход инструмента. Запрещается прилагать повторное усилие обжатия.

## ДААННЫЕ ДЛЯ МОНТАЖА

Размеры ленты (мм)	Размер (мм)	Винт	Усилие зажатия, не более (Н)		Аккумуляторные клещи
			DX51D*	HX380LAD*	
10 × 1,0	20,6—50,0	M6	3450	4600	CP 20
10 × 1,0	20,6—50,0	M5	3850	5000	CP 20
14 × 1,0	20,6—50,0	M6	6000	7000	CP 20
14 × 1,0	20,6—50,0	M5	6400	7400	CP 20

\* Основной материал — сталь

Рекомендованные пневматические клещи	Рекомендованные зажимные головки клещей	
	EL	ME
HO 5000 EL/ME	13900772	13900773
HO 5000 EL/ME	13900772	13900773
HO 7000 EL/ME	13900772	13900773
HO 7000 EL/ME	13900772	13900773