

Quick Connectors

201 acier



Recommandés pour le refroidissement de l'huile moteur, le refroidissement de l'huile de transmission, ainsi que le refroidissement de turbocompresseur et les applications d'alimentation en huile

Avantages

- Durabilité maximale
- Faible encombrement et légèreté
- Maintenance facile

- Ergonomie améliorée, effort d'insertion réduit et installation sans outils



Acier revêtu de ZnNi : résistance à la corrosion accrue

Matériau à résistance supérieure : pour des forces de traction et des couples élevés

Corps usiné d'un seul bloc : faible encombrement et légèreté

Jeu axial contrôlé : évite les micro-fuites

Chute de pression minimale : garantit un écoulement optimum

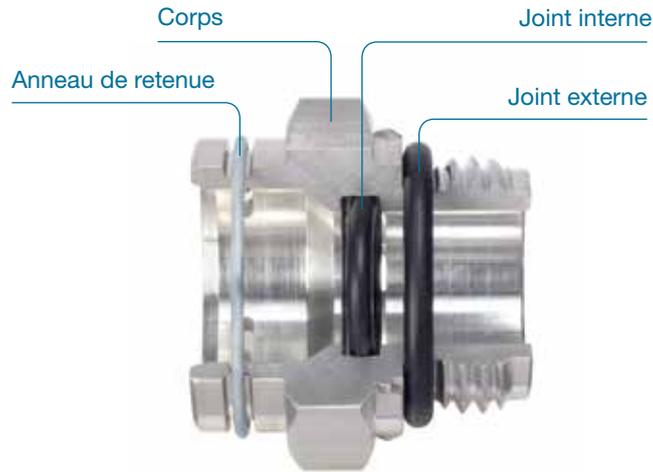
Mécanisme de retenue robuste : effort d'insertion réduit

Joint externe ISO : prévention des fuites au niveau de l'interface de taraudage

Joint externe collé en option : conçu pour remplacer les autres connexions utilisant des rondelles métalliques dans les applications à pression et température élevées

Joint interne : prévention des fuites au niveau de l'interface de tube

CARACTÉRISTIQUES



Quick Connectors 201

DESCRIPTION DU PRODUIT

Les Quick Connectors Oetiker (QC) constituent une solution de connexion innovante pour les conduites sous pression transportant des fluides. Ils permettent une économie significative en termes de temps de montage, d'encombrement, de frais de montage. Ils réduisent les recours en garantie et les blessures consécutives à des mouvements répétés. Grâce à un montage sans outil, les QC Oetiker sont une solution optimale pour de nombreuses applications et sont particulièrement adaptés en tant qu'éléments de connexion pour les conduites d'huile et/ou de liquide de refroidissement et les conduites de chauffage des turbocompresseurs, des moteurs et des transmissions.

VUE D'ENSEMBLE DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matériau

201 Corps : acier au carbone SAE 1215 (UNS G12150, DIN W. Nr. 1.0736), revêtement ZnNi
Anneau de retenue : acier inoxydable SAE 302 (UNS S30400)

Options de joints internes et externes

FKM (-40 °C à 205 °C), résistance au vieillissement dû à l'ozone et à la chaleur

AEM (-40 °C à 180 °C), résistance à l'huile et à la graisse

Joint collé, conçu pour remplacer les autres connexions utilisant des rondelles métalliques dans les applications à pression et température élevées

FKM (-40 °C à 205 °C), résistance au vieillissement dû à l'ozone et à la chaleur

AEM (-40 °C à 180 °C), résistance à l'huile et à la graisse

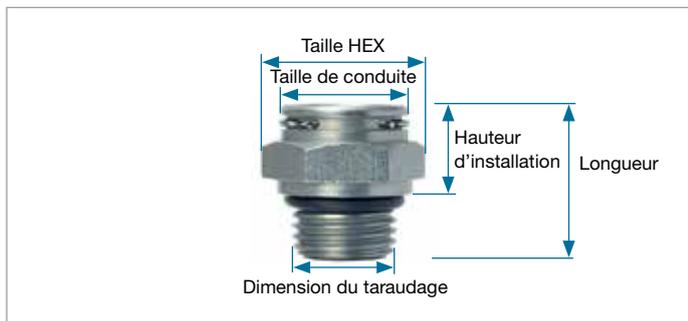


QC en acier avec joint collé

Résistance à la corrosion selon la norme ISO 9227

Acier revêtu de ZnNi ≥ 480 heures pour la rouille rouge

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Dimensions générales du connecteur

Taille de conduite	Taille HEX	Dimension du taraudage ext	Longueur totale	Hauteur d'installation
8 mm*	18 mm	M12 x 1,5-6g	26,3 mm	11,3 mm
10 mm**	22 mm	M16 x 1,5-6g	26,1 mm	13,6 mm
12 mm**	27 mm	M20 x 1,5-6g	28,4 mm	14,4 mm

* Avec joint collé uniquement

** Joint collé ou joint ISO disponibles

Contrôle du processus

Le contrôle du processus se fait mécaniquement. Une surveillance visuelle du processus est également possible en modifiant le Quick Connector ou le tube de manière appropriée.

Plage de température

La plage de température dépend de la matière du joint torique et des matières du corps. Elle est déterminée en fonction des exigences.

MONTAGE

Pour faire le branchement, aligner le tube sur le connecteur tout en l'enfonçant droit dans le connecteur. Vous entendrez et percevrez un déclic. Tirer fermement sur le tube pour garantir une bonne connexion. S'assurer que la bande d'identification en couleur sur l'extrémité du tube est masquée dans l'assemblage du Quick Connector. Faire glisser le capuchon optionnel le long du tube et le clipser au connecteur.



Pour la déconnexion, retirer le capuchon et fixer ou placer l'outil de déconnexion sur le tube avec les doigts face au connecteur. Faire glisser l'outil de déconnexion sur le tube et engager l'anneau de retenue. Tourner l'outil de déconnexion sur 60 degrés pour étendre l'anneau de retenue. En maintenant l'outil de déconnexion contre le connecteur, tirer sur le tube pour le déposer.

FORME D'EXTRÉMITÉ DU TUBE OETIKER



Les connecteurs rapides Oetiker sont qualifiés uniquement en combinaison avec des formes d'extrémité de tube conformes à la spécification Oetiker. Cette spécification est contrôlée par Oetiker et disponible sur demande.

Les équipes d'ingénierie et de qualité Oetiker sont disponibles pour assister dans la qualification des fournisseurs de formes d'extrémité de tube. Les informations sur l'usinage de formes d'extrémité et les fournisseurs de tubes recommandés sont disponibles.

PERFORMANCE

Pression de service

La pression de service autorisée dépend directement du joint torique, de la température et de la qualité du composant mâle. Elle doit toujours être définie en fonction de l'application.

Taille de conduite	Traction	Éclatement	Corrosion
8 mm	2,6 kN	≥ 11 MPa*	480 heures pour la rouille rouge
10 mm	4,3 kN	≥ 11 MPa*	480 heures pour la rouille rouge
12 mm	7,4 kN	≥ 11 MPa*	480 heures pour la rouille rouge

* testé à 11MPa sans défaillance

ACCESSOIRES EN OPTION

Bouchon d'expédition (polypropylène)
Capuchon (standard) – jusqu'à 85 °C (noir ou gris)
Capuchon (haute temp.) – jusqu'à 230 °C (blanc)
Anneau de retenue à haute résistance – 17-7 électropoli (UNS S17700)
Outil de déconnexion (plastique)
Conditionnement personnalisé sur demande



Bouchon d'expédition, capuchon, outil de déconnexion