

Connettori rapidi acciaio 201



Raccomandati per sistemi di raffreddamento a olio di motori, sistemi di raffreddamento a olio di trasmissioni, sistemi di raffreddamento di turbocompressori e applicazioni di alimentazione di olio

Vantaggi

- Massima durata
- Ingombro ridotto e risparmio di peso
- Facilità di manutenzione

- Ergonomia migliorata, bassa forza di inserzione e montaggio senza utensili



Acciaio rivestito in ZnNi: maggiore resistenza alla corrosione

Materiale molto resistente a forze di tensione e torsione elevate

Corpo monopezzo: leggero e di dimensioni compatte

Gioco assiale controllato: previene la formazione di microperdite

Caduta di pressione minima: garantisce un flusso ottimale

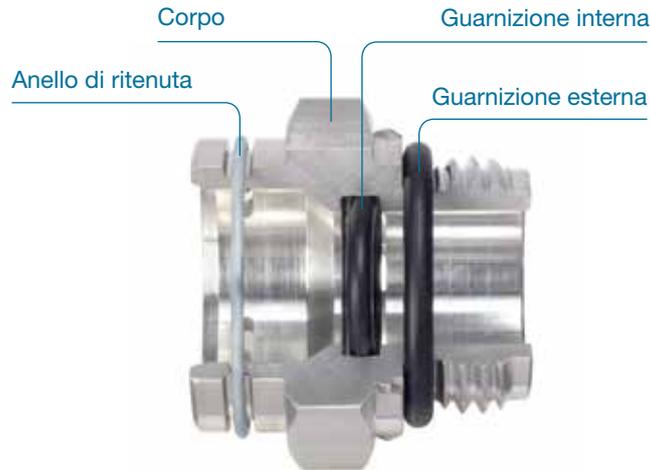
Robusto meccanismo di ritenuta: a bassa forza di inserzione

Guarnizione ISO esterna: previene la formazione di perdite sulla superficie filettata

Guarnizione adesiva esterna opzionale: per sostituire gli altri collegamenti che richiedono rondelle metalliche in applicazioni ad alta pressione e temperatura

Guarnizione interna: previene la formazione di perdite sulla superficie del tubo

CARATTERISTICHE



Connettori rapidi 201

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

I connettori rapidi Oetiker sono un'innovativa soluzione di collegamento per tubi adatti al trasporto di fluidi in pressione. Con un ingombro ridotto consentono di risparmiare tempo e denaro in fase di montaggio, riducono i problemi correlati alle richieste di garanzia e, grazie ai gesti reiterati durante l'installazione, anche i rischi di infortunio. Grazie al montaggio senza utensili, i connettori rapidi Oetiker rappresentano la soluzione ottimale per svariate applicazioni e sono particolarmente adatti come raccordi per tubi dell'olio e/o di raffreddamento e riscaldamento di turbocompressori, motori e trasmissioni.

PANORAMICA DATI TECNICI

Materiale

201 Corpo: SAE 1215 acciaio al carbonio (UNS G12150, DIN & W. n. 1.0736), rivestimento in ZnNi
Anello di ritenuta: SAE 302 acciaio inox (UNS S30400)

Opzioni per le guarnizioni interne ed esterne

FKM (-40 °C...205 °C), resistenza a ozono, calore e riscaldamento
AEM (-40 °C...180 °C), resistenza a olio e grasso

Guarnizione adesiva, sostituzione per gli altri collegamenti che richiedono rondelle metalliche in applicazioni ad alta pressione e temperatura

FKM (-40 °C...205 °C), resistenza a ozono, calore e riscaldamento
AEM (-40 °C...180 °C), resistenza a olio e grasso

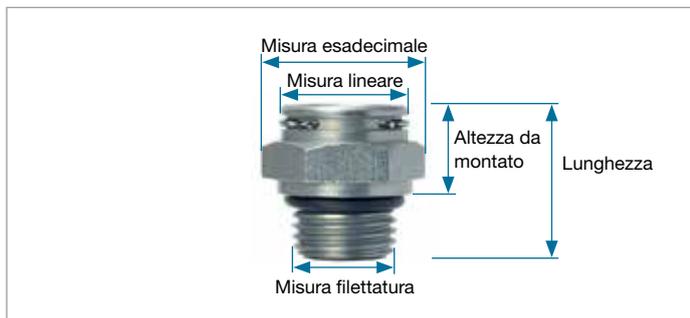


Connettore rapido in acciaio con guarnizione adesiva

Resistenza alla corrosione conforme a ISO 9227

Acciaio rivestito in ZnNi ≥ 480 ore prima che si formi la ruggine

DATI TECNICI



Misure complessive del connettore

Misura lineare	Misura esadecimale	Misura filettatura esterna	Lunghezza complessiva	Altezza da montato
8 mm*	18 mm	M12 x 1,5-6g	26,3 mm	11,3 mm
10 mm**	22 mm	M16 x 1,5-6g	26,1 mm	13,6 mm
12 mm**	27 mm	M20 x 1,5-6g	28,4 mm	14,4 mm

* È disponibile solo la guarnizione adesiva
 ** È disponibile la guarnizione adesiva o la guarnizione ISO

Monitoraggio del processo

Il monitoraggio del processo viene effettuato meccanicamente. Con apposite modifiche del connettore o del tubo è possibile disporre anche del monitoraggio visivo del processo.

Range di temperatura

Il range di temperatura dipende dal materiale dell'o-ring e dai materiali del corpo. Viene determinato in conformità alle esigenze applicative.

MONTAGGIO

Per realizzare il collegamento, allineare il tubo al connettore e spingerlo all'interno di quest'ultimo tenendolo dritto. Il tubo si blocca in sede e si sente un "clic". Tirare indietro il tubo con forza per assicurarsi che il collegamento sia corretto e stabile. Accertarsi che la fascetta identificatrice colorata presente sull'estremità del tubo sia nascosta all'interno del connettore rapido assemblato. Far scorrere il tappo di protezione opzionale lungo il tubo e farlo scattare sul connettore.



Per scollegare il connettore, rimuovere il tappo di protezione e agganciare o posizionare l'utensile di sgancio sul tubo con le alette rivolte verso il connettore. Far scorrere l'utensile di sgancio sotto il tubo e innestarlo sull'anello di ritenuta. Ruotare l'utensile di sgancio di 60 gradi per far espandere l'anello di ritenuta. Tenendo fermo l'utensile di sgancio contro il connettore, tirarlo indietro sul tubo per estrarlo.

TERMINALE DEL TUBO OETIKER



I connettori rapidi Oetiker sono abilitati all'uso solo se accoppiati a terminali di tubi conformi alle specifiche Oetiker. Queste specifiche vengono verificate da Oetiker e sono disponibili su richiesta.

Il team di ingegneria e qualità di Oetiker forniscono volentieri assistenza ai fornitori per rendere idonei i terminali dei tubi alle specifiche. È possibile richiedere strumenti per terminali e fornitori di tubi consigliati.

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

Pressione di esercizio

La pressione di esercizio ammessa dipende direttamente dall'o-ring selezionato, dalla temperatura e dalla qualità del componente maschio. Deve sempre essere determinata in funzione dell'applicazione.

Misura lineare	Forza di trazione	Rottura	Corrosione
8 mm	2,6 kN	≥ 11 MPa*	480 ore prima che si formi la ruggine
10 mm	4,3 kN	≥ 11 MPa*	480 ore prima che si formi la ruggine
12 mm	7,4 kN	≥ 11 MPa*	480 ore prima che si formi la ruggine

* Testato a 11MPa senza guasto

ACCESSORI OPZIONALI

- Tappo di spedizione (polipropilene)
- Tappo di protezione (standard) – fino a 85 °C (nero o grigio)
- Tappo di protezione (temperatura alta) – fino a 230 °C (bianco)
- Anello di ritenuta ad alta resistenza – 17-7 lucidatura elettrolitica (UNS S17700)
- Utensile di sgancio (plastica)
- Confezione personalizzata su richiesta



Tappo di spedizione, tappo di protezione, utensile di sgancio